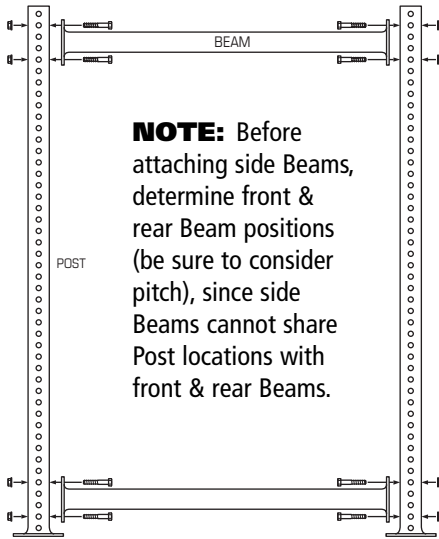


# Assembly Instructions

A FlowCell™ modular unit starts with a framework of vertical Posts & horizontal Beams bolted together with 3/8"-16 hardware (included)—only one wrench size (9/16") is required. This base structure plus Span-Track carton flow track and any of several optional features complete the FlowCell assembly.



**NOTE:** Before attaching side Beams, determine front & rear Beam positions (be sure to consider pitch), since side Beams cannot share Post locations with front & rear Beams.

## FlowCell Structure

**1.** Attach side Beams (2) to Posts (2) for each side of cell—one high, one low. FlowCell with Tool Bar will have 2 longer Posts at front.

**Note:** Ensure foot plates oriented in the same direction. If using rigid casters, align long dimension of plates in direction cell is to roll.

**2.** Join the 2 sides by bolting on front Beams at discharge heights at front of cell. For return lane front Beam would be at load height.

**3.** Bolt on rear Beams for each level approximately 1" higher per foot than front Beams.

**4.** Slip plastic End Caps onto posts.



PRODUCT	PITCH PER FT
Totes	3/4" to 7/8"
1#-10# cartons	1" to 1 1/8"
10#-30# cartons	7/8" to 1"
30#-60# cartons	3/4" to 7/8"



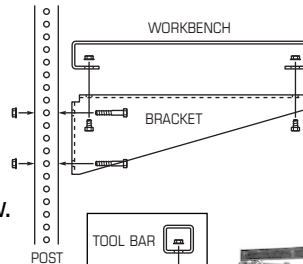
## FlowCell Options

(all necessary brackets and hardware are included)

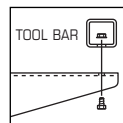


**Castors.** Attach casters to foot plates using 3/8" bolts.

**Workbench.** Attach shelf brackets (2) to posts at desired height using 3/8" bolts. Attach workbench, inserting 4 bolts from below.



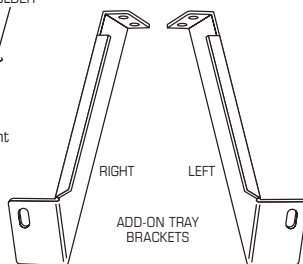
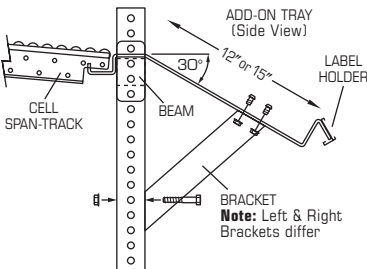
**Overhead Tool Bar.** Attach brackets (2) at top of front posts using 3/8" bolts. Attach tool bar strut channel with 2 bolts inserted from below, and 2 strut nuts.



## Add-On Tray.

Attach tray brackets to tray. Hang back of tray over front beam. Bolt brackets to posts.

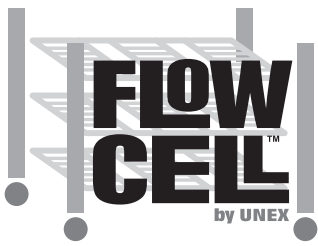
Attach full-length Label Holder to front surface of Add-On Tray using two-sided tape (provided on back side of Label Holder).



## Span-Track for FlowCell

See back for **Span-Track for FlowCell** installation instructions.



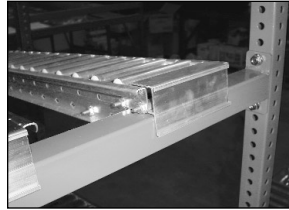


# Installing Span-Track®

FlowCell™ framework (vertical Posts & horizontal Beams) accepts Cell Span-Track, Deck Span-Track, and High Profile Span-Track models.

## Cell Span-Track

Drop-in installation. Notched front end rests on beam.  
Flat plate at rear wraps over beam.



Rear (load end) of Cell Span-Track



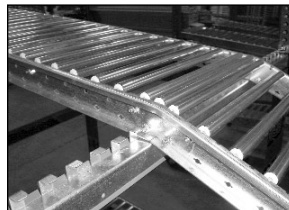
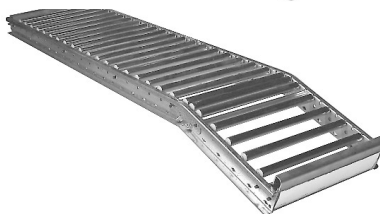
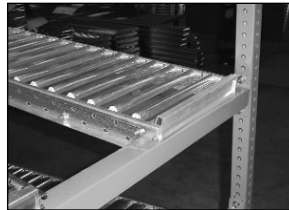
## Deck Span-Track

Drop-in installation. Notched at both ends for rear or front loading. Rests on beams, front and rear.



## High Profile Straight & Knuckle Span-Track

Attach pre-punched Retainer Angles to front and rear beams (fig. 1) using supplied tek screws. Position track on retainers and lock into desired position with Lock Arm at load end of track (fig. 2). Lock Arm can be positioned for track end flush with beam or overhanging.



Knuckled end of track must extend entirely beyond beam.

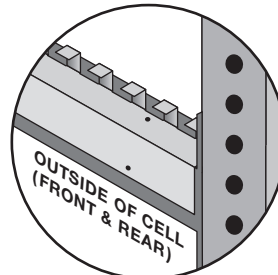


figure 1

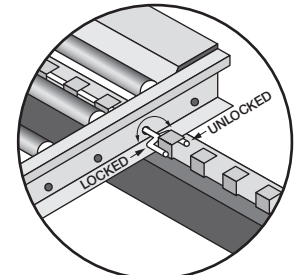


figure 2

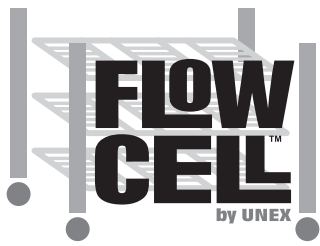


## Test Pitch

With Span-Track installed test pitch to ensure that products/totes flow effectively. Adjust beams if necessary.

PRODUCT	PITCH PER FT
Totes	3/4" to 7/8"
1#-10# cartons	1" to 1 1/8"
10#-30# cartons	7/8" to 1"
30#-60# cartons	3/4" to 7/8"





# Instrucciones de ensamblaje

Una unidad modular FlowCell™ comienza con una estructura de postes verticales y vigas horizontales unidas entre sí por medio de pernos, junto con los accesorios de 3/8" (0.952 cm) -16 vueltas de rosca (incluidos). Sólo se requiere un tamaño de llave. Esta estructura básica más la pista de flujo de cajas Span-Track y algunas de las diferentes opciones constituyen el conjunto FlowCell.



**NOTA:** Antes de unir las vigas laterales, determine la posición de las vigas delantera y posterior (cerciórese de tener en cuenta la inclinación), ya que las vigas laterales no pueden compartir la posición de los postes con las vigas delantera y posterior.

## Estructura del estante FlowCell

**1.** Una las vigas laterales (2) a los postes (2) por cada lado del estante; una arriba, una abajo. El estante FlowCell con Barra de herramientas tendrá 2 postes más largos en la parte delantera.

**Nota:** Asegúrese de que las bases de las patas estén orientadas en la misma dirección. Si usa ruedas fijas, alinéelas a lo largo de las bases de las patas en la dirección en que el estante va a rodar.

**2.** Una los 2 lados atornillando las vigas delanteras a la altura de descarga de la parte delantera del estante. Para el carril de retorno, la viga delantera estaría a la altura de la carga.

**3.** Atornille las vigas posteriores para cada nivel a aproximadamente 1" (2.54 cm) más alto por pie (30.48 cm) que las vigas delanteras.

**4.** Instale los tapones plásticos en los postes.

Inclinación

PRODUCTO	INCLINACIÓN POR PIE (30.48 cm)
Bolsas	3/4" (1.905 cm) a 7/8" (2.223 cm)
Cajas del N° 1 al N° 10	1" (2.54 cm) a 1 1/8" (2.857 cm)
Cajas del N° 10 al N° 30	7/8" (2.223 cm) a 1" (2.54 cm)
Cajas del N° 30 al N° 60	3/4" (1.905 cm) a 7/8" (2.223 cm)



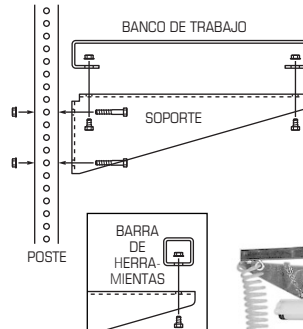
## Opciones del estante FlowCell

(se incluyen todos los soportes y accesorios necesarios)



**Ruedas.** Una las ruedas a las bases de las patas con pernos de 3/8" (0.952 cm).

**Banco de trabajo.** Una los soportes del estante (2) a los postes a la altura deseada con pernos de 3/8". Instale el banco de trabajo, introduciendo 4 pernos desde abajo.

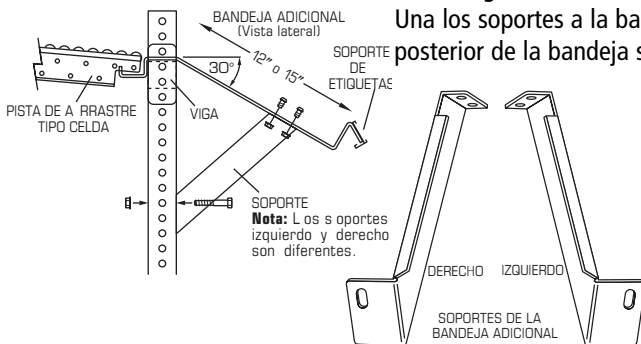


**Barra de herramientas superior.** Una los soportes (2) a la parte superior de los postes delanteros, usando pernos de 3/8" (0.952 cm). Instale el puntal de la barra de herramientas, introduciendo 2 pernos desde abajo.

## Bandeja adicional.

Una los soportes a la bandeja. Cuelgue la parte posterior de la bandeja sobre la viga delantera.

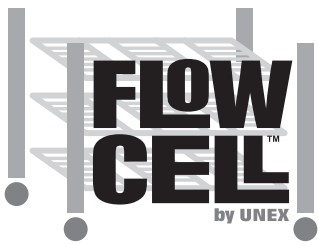
Atornille los soportes a los postes. Una toda la longitud del soporte de etiquetas a la superficie delantera de la bandeja adicional usando la cinta de doble lado (que se suministra en la parte posterior del soporte de etiquetas).



## Pista de arrastre para el estante FlowCell

Vea en el reverso de este folleto las instrucciones de instalación de las pistas de arrastre del estante FlowCell.



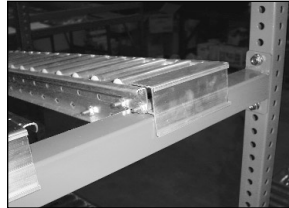


# Instalación de las pistas de arrastre Span-Track®

La estructura FlowCell™ (postes verticales y vigas horizontales) acepta los modelos Cell Span-Track (tipo celda), Deck Span-Track (tipo plataforma) y High Profile Span-Track (tipo perfil alto).

## Pista Cell Span-Track (tipo celda)

Instalación acoplada. El extremo hendido descansa sobre la viga. La platina plana de la parte posterior abraza la viga.



Parte posterior (lado de carga) de la pista deslizante tipo celda.



## Pista Deck Span-Track (tipo plataforma)

Instalación acoplada. Ambos extremos están hendidos para carga posterior o frontal. Debe descansar sobre las vigas delantera y posterior.



## Pista High Profile Span-Track (tipo perfil alto) recta y acodada

Una los ángulos retenedores a las vigas delantera y posterior (fig. 1) usando los tornillos de autoperforación suministrados. Coloque la pista sobre los retenedores y asegúrela en la posición deseada con el brazo de seguridad al extremo de carga de la pista (fig. 2). El brazo de seguridad se puede ubicar para que el extremo de la pista quede al ras con la viga o para que sobresalga.

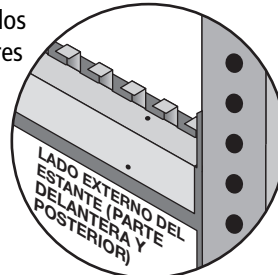
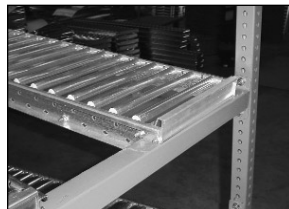


figura 1

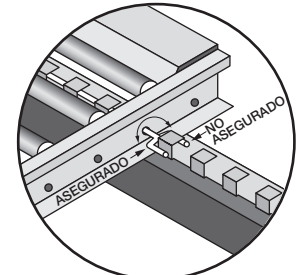
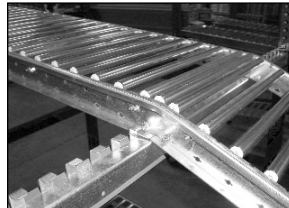
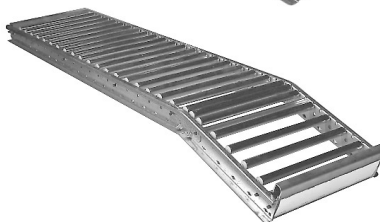


figura 2



El extremo acodado de la pista debe sobresalir completamente de la viga.



## Inclinación de prueba

Con la pista de arrastre instalada, pruebe la inclinación para asegurarse de que los productos/bolsas fluyan efectivamente. Ajuste las vigas si es necesario.

PRODUCTO	INCLINACIÓN POR PIE (30.48 cm)
Bolsas	3/4" (1.905 cm) a 1/8" (2.223 cm)
Cajas del Nº 1 al Nº 10	1" (2.54 cm) a 1/8" (2.857 cm)
Cajas del Nº 10 al Nº 30	7/8" (2.223 cm) a 1" (2.54 cm)
Cajas del Nº 30 al Nº 60	3/4" (1.905 cm) a 7/8" (2.223 cm)

